

MKFAKLEO 01

Absaugbox für manuelle Arbeiten
Extraction box for manual work

neu

new

MKFAKLEO01, die neu entwickelte modulare Absaugbox ist als flexible Lösung für Anwender konzipiert, die schnell und kostengünstig auf unterschiedliche Anforderungen reagieren möchten. Durch die werkseitige individuelle Abstimmung der beiden Module entsteht das genau passende Reinigungsgerät – auch für spezielle Problemfälle. Bei wechselnden Anwendungen kann die Absaugbox einfach vom Betreiber selbst umgerüstet werden.



MKFAKLEO01, the newly developed modular extraction box, is designed as a flexible solution for users who want to react quickly and cost-effectively to different requirements. The two modules are customised at the factory to create the perfect cleaning device - even for special problem cases. The extraction box can be easily converted by the operator for changing applications.

- Der integrierte Ultraschallsensor schaltet die Absaugbox ein, sobald das zu reinigende Objekt in die Kabine eingeführt wird.
 - Das angeschlossene Sauggerät geht auf 100%, der Reinigungsvorgang mit Druckluft startet.
 - Das Reinigungsmodul besteht aus einer Ringdüse mit Druckluftverbindung als Schnellkupplungssystem.
 - Die Absaugung erfolgt über die Trichterdüse auf der Rückseite.
 - Nach einer definierten Zeit kehrt das System in den Standby-Modus zurück.
 - Die Ausstattung umfasst Licht, Druckluftanschluss, Wartungseinheit und Sensorik.
 - Zur Wartung, Tausch und zum Säubern kann das Reinigungsmodul problemlos demontiert werden.
- The integrated ultrasonic sensor switches on the suction box as soon as the object to be cleaned is inserted into the cabin
 - The connected suction unit switches to 100% and the cleaning process with compressed air starts.
 - The cleaning module consists of a ring nozzle with compressed air connection as a quick coupling system.
 - Suction takes place via the funnel nozzle on the back.
 - After a defined time, the system returns to standby mode.
 - The equipment includes light, compressed air connection, maintenance unit and sensors.
 - The cleaning module can be easily dismantled for maintenance, replacement and cleaning.

Technische Daten

für Absaugvolumen max.:	280 m³/h
Anschlussstutzen:	Ø 50 mm
Nennspannung:	230 V, 50 Hz
Nennleistung:	120 W
Schalldruckpegel in 1 m Abstand:	ca. 64 dB(A)
Abmessungen in mm:	450 x 390 x 420 (L x B x H)
Druckluft:	max. 6–8 bar
Gehäuse:	beidseitig pulverbeschichtetes Stahlblech

Technical data

For max. extraction volume
Connection nozzle
Nominal voltage
Nominal power
Sound pressure level at a distance of 1 m
Dimensions in mm
Compressed air
Housing